

#02



excelencia e innovación

MAGUSA



®

maquinaria vinícola

NUESTRA HISTORIA

Todo comenzó con Maquinaria Gual en los años 70 con la instalación y reparación de maquinaria vinícola. Fue el origen de una idea de negocio visionaria: intentar conseguir un mayor avance tecnológico para obtener una total satisfacción de nuestros clientes. Ese fué el inicio de una historia de superación y éxito! La curiosidad de mejora es un adjetivo que siempre nos ha acompañado:

- 1.978: Creación y fabricación de diseño propio de estrujadora de rodillos de caucho: Estrujadoras EG, EGF y C88.
- 1.980: Fabricación de diseño propio de diferentes tipos de bomba: Bombas helicoidales BG y BGT.
- 1.982: Creación y fabricación de diseño propio de Tolvas de descarga en acero inoxidable: Tolvas Comput.
- 1.984: Fabricación de diseño propio de despalladoras: Despalladoras DG.
- 1.986: Creación y fabricación de diseño propio de la válvula de 3 vías.
- 1.997: Ampliación de división con la fabricación propia de depósitos en acero inoxidable.

El termino fabricación siempre presente hasta el día de hoy, lo hemos combinado con un servicio técnico post venta, para ofrecer toda la tranquilidad a nuestros clientes. En el año 2002 la empresa sufre un cambio generacional motivado por las demandas del sector: Nace MAGUSA. Esto nos lleva a ampliar nuestra estructura con un cambio de ubicación, en un espacio mayor y que nos permite aumentar nuestra capacidad productiva. La inquietud por otros sectores y nuestra experiencia nos lleva a la incorporación de una nueva división: Sector oleícola.

Desde el año 2002 hasta la actualidad hemos seguido ampliando nuestros productos de fabricación propia, añadiendo a nuestra gama: Mesas de selección, Cintas transportadoras, Bombas peristálticas...

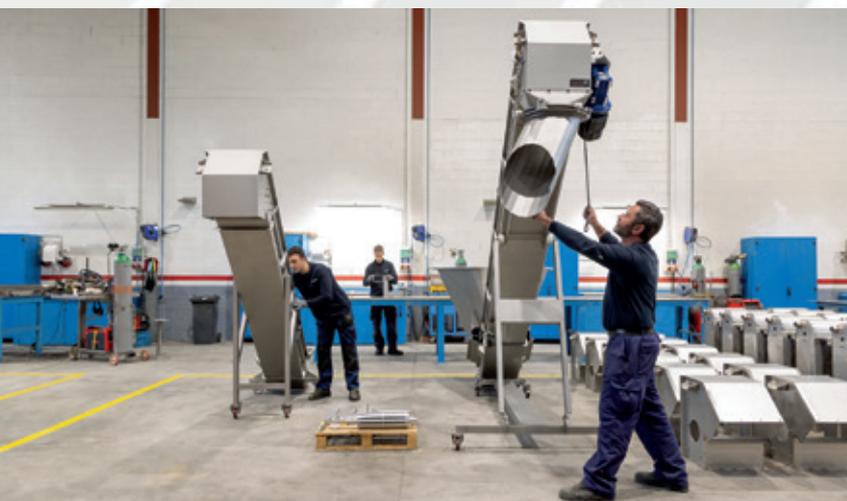


NUESTRA FILOSOFÍA

DESDE
1975
MAGUSA

“El talento gana partidos, pero el trabajo en equipo y la inteligencia gana campeonatos”.
Michael Jordan

El esfuerzo de todo un equipo junto con la mas avanzada tecnología nos permite llevar a cabo todo el proceso productivo: Desde el diseño de la pieza hasta su fabricación y poder adaptarnos a las necesidades específicas de cada cliente.



EL LEMA

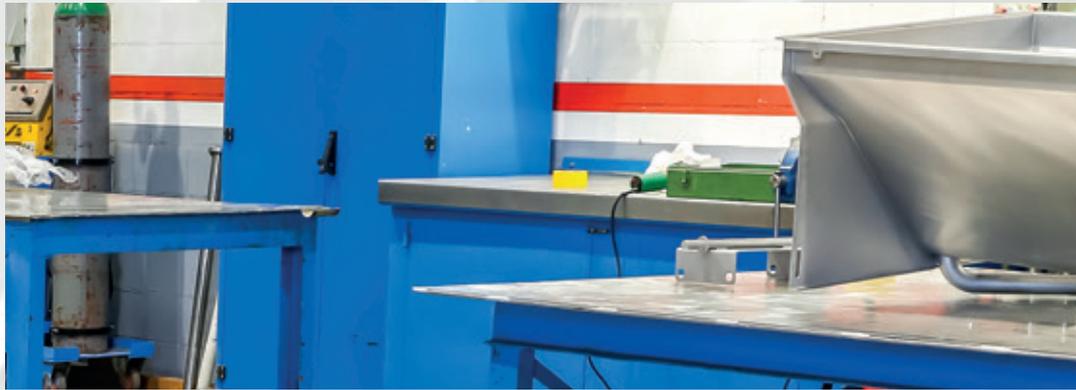
En MAGUSA se nos pregunta a menudo, como podemos desarrollar continuamente maquinaria nueva si parece estar ya todo inventado?

Nuestra respuesta: Nuestro impulso creador y innovador diario se basa en poder mejorar cada día. La innovación constante es la única forma de mantenerse competitivo porque ninguna ventaja es sostenible a largo plazo. Con más de 45 años de experiencia en MAGUSA hay algo que no ha cambiado nunca:

Nuestra filosofía
Nuestra pasión por el trabajo que hacemos
Y la atención al detalle



DESDE
1975
MAGUSA



TOLVA DE DESCARGA COMPUT

100%
FABRICACIÓN
PROPIA

Las tolvas Comput han sido un icono de la empresa desde los años 80 gracias a su robustez, fiabilidad y diversidad de modelos. Con más de 45 años de experiencia en la fabricación de tolvas, hemos desarrollado un producto de alta calidad. El diseño y calidad de la Tolva Comput ha permitido a Magusa situarse entre las empresas más reconocidas en el sector vitivinícola. Además, su fabricación en acero inoxidable AISI 304 le proporciona resistencia a la corrosión y una larga vida útil. Su exclusivo diseño que le permite recepcionar y almacenar temporalmente el total de su capacidad, sin peligro de atascos ni puentes. La tolva es capaz de soportar el impacto generado en una descarga máxima de 36 Toneladas con una velocidad de 4 m/s. Una vez descargada la uva dentro de la tolva, empieza de inmediato el proceso de separación entre el fruto y el mosto. Mientras que la uva queda almacenada y en reposo, el mosto se va drenando y almacenando en el cajón de mosto que instalamos en todos los modelos. Posteriormente se accionan los sinfines, que transportan y dosifican de forma constante la descarga de la uva. En nuestras tolvas instalamos sinfines de paso largo con hélice continua laminada en frío, que ofrecen un trato delicado a la uva. Gracias a esta tecnología evitamos la compresión del fruto durante el transporte. El sistema de tracción está compuesto por un solo motor reductor, incluso en los modelos de dos sinfines. Esto nos permite el reparto perfecto de las fuerzas de tracción y una eficiencia energética óptima. Las tolvas Comput son aptas para todo tipo de bodegas, ya que disponemos de una amplia gama de modelos para la recepción desde 10 Tn a 35 Tn. Esta versatilidad permite que sea viable tanto para productores pequeños como para grandes cooperativas.

CARACTERÍSTICAS:

- Tolva de recepción con descarga frontal y lateral.
- Disponible con un sinfín de 500 mm o dos sinfines de 350 mm.
- Cajón de recogida de mostos en la parte frontal de la tolva (salida de la uva).
- Pasarela móvil o balancín de Seguridad (según proyecto).

OPCIONES:

- Variador de velocidad mecánico o electrónico.
- Compuerta de guillotina de cierre hermético.
- Cajón de recogida de mostos adicional.
- Sistema de pesaje mediante células de carga.
- Visor compacto o Visor multifuncional con impresión de tickets.
- Forrado de muros en acero inoxidable
- Válvula neumática reguladora de caudal de mosto.



MODELO	POTENCIA (kW)	CAPACIDAD (kg)	NÚM. SINFINES	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
COMPUT 1-10	4	10.000	1 x 500	3.000x3.000	800
COMPUT 1-15	5,5	15.000	1 x 500	4.500x3.000	1200
COMPUT 1-20	7,5	20.000	1 x 500	6.000x3.000	1530
COMPUT 1-25	7,5	25.000	1 x 500	7.000x3.000	1680
COMPUT 1-30	11	30.000	1 x 500	6.000x3.500	1820
COMPUT 1-35	11	35.000	1 x 500	7.000x3.500	2040
COMPUT 2-10	4	10.000	2 x 350	3.000x3.000	800
COMPUT 2-15	5,5	15.000	2 x 350	4.500x3.000	1200
COMPUT 2-20	7,5	20.000	2 x 350	6.000x3.000	1530
COMPUT 2-25	7,5	25.000	2 x 350	7.000x3.000	1680
COMPUT 2-30	11	30.000	2 x 350	6.000x3.500	1820
COMPUT 2-35	11	35.000	2 x 350	7.000x3.500	2040

*Rendimiento según proyecto

TOLVA DE DESCARGA INCLINADA COMPUT-I

100%
FABRICACIÓN
PROPIA

A partir de los años 90, con la llegada de la vendimia mecanizada, surgió la necesidad de realizar un drenaje más rápido del mosto y una separación inmediata entre el mosto y la uva. Para poder satisfacer esa necesidad desarrollamos las Tolvas Comput I. La Tolva Comput I se caracteriza por instalarse con pendiente respecto del nivel del suelo. Esto permite dirigir el mosto hacia la parte trasera y realizar un drenaje más rápido. Además, su fabricación en acero inoxidable AISI 304 le proporciona resistencia a la corrosión y una larga vida útil. Su exclusivo diseño que le permite recepcionar y almacenar temporalmente el total de su capacidad, sin peligro de atascos ni puentes. La tolva es capaz de soportar el impacto generado en una descarga máxima de 36 Toneladas con una velocidad de 4 m/s. Una vez descargada la uva dentro de la tolva, empieza de inmediato el proceso de separación entre el fruto y el mosto. Mientras que la uva queda almacenada y en reposo, el mosto se va drenando y almacenando en el cajón de mosto que instalamos en todos los modelos. Posteriormente se accionan los sinfines, que transportan y dosifican de forma constante la descarga de la uva. En nuestras tolvas instalamos sinfines de paso largo con hélice continúa laminada en frío, que ofrecen un trato delicado a la uva. Gracias a esta tecnología evitamos la compresión del fruto durante el transporte. El sistema de tracción está compuesto por un solo motor reductor, incluso en los modelos de dos sinfines. Esto nos permite el reparto perfecto de las fuerzas de tracción y una eficiencia energética óptima. Las tolvas Comput son aptas para todo tipo de bodegas, ya que disponemos de una amplia gama de modelos para la recepción desde 10 Tn a 35 Tn. Esta versatilidad permite que sea viable tanto para productores pequeños como para grandes cooperativas.

CARACTERÍSTICAS:

- Tolva de recepción con descarga frontal inclinada.
- Construida en su totalidad en acero inoxidable.
- Disponible con un sinfín de 500 mm o dos sinfines de 350 mm.
- Cajón de recogida de mostos en la parte trasera de la tolva.
- Pasarela móvil o balancín de Seguridad (según proyecto).

OPCIONES:

- Variador de velocidad mecánico o electrónico.
- Compuerta de guillotina de cierre hermético.
- Sistema de pesaje mediante células de carga.
- Visor compacto o Visor multifuncional con impresión de tickets.
- Forrado de muros en acero inoxidable.
- Válvula neumática reguladora de caudal de mosto.



MODELO	POTENCIA (kW)	CAPACIDAD (kg)	NÚM. SINFINES	DIMENSIONES (mm)	PESO (kg)
COMPUT 1-10	4	10.000	1 x 500	3.000x3.000	800
COMPUT 1-15	5,5	15.000	1 x 500	4.500x3.000	1200
COMPUT 1-20	7,5	20.000	1 x 500	6.000x3.000	1530
COMPUT 1-25	7,5	25.000	1 x 500	7.000x3.000	1680
COMPUT 1-30	11	30.000	1 x 500	6.000x3.500	1820
COMPUT 1-35	11	35.000	1 x 500	7.000x3.500	2040
COMPUT 2-10	4	10.000	2 x 350	3.000x3.000	800
COMPUT 2-15	5,5	15.000	2 x 350	4.500x3.000	1200
COMPUT 2-20	7,5	20.000	2 x 350	6.000x3.000	1530
COMPUT 2-25	7,5	25.000	2 x 350	7.000x3.000	1680
COMPUT 2-30	11	30.000	2 x 350	6.000x3.500	1820
COMPUT 2-35	11	35.000	2 x 350	7.000x3.500	2040

*Rendimiento según proyecto

TOLVA DE DESCARGA VIBRANTE COMPUT-V

Las tolvas Comput V nacen alrededor del año 2000, con la finalidad de ofrecer a nuestros clientes un trato más delicado en la recepción de la uva. Por este motivo decidimos integrar el concepto de vibración en nuestras tolvas. Esta nueva tecnología en el proceso de vinificación, permite la descarga y la dosificación de la uva de una forma gradual y sin la rotura del fruto, gracias al cajón vibratorio. Siendo fieles a esta técnica, sólo producimos tolvas vibrantes de pequeñas capacidades, entre 1 y 8 m³. Pensamos firmemente que la fabricación de tolvas vibrantes de mayor capacidad, no respetan el trato delicado del fruto, concepto por el cual se ha basado la creación de estas máquinas. Su fabricación en acero inoxidable AISI 304 le proporciona resistencia a la corrosión y una larga vida útil. La característica más relevante de esta tipología de máquina es la vibración. El transporte de la uva se realiza mediante un sistema de avance vibratorio, compuesto por dos motores laterales de masas excéntricas regulables, esto permite un flujo continuo y delicado de la uva que será dirigida hacia el orificio de salida dotado de una compuerta neumática con cierre hermético de apertura regulable que dosifica la cantidad de uva. El cajón vibratorio está dotado de una rejilla de drenaje para la primera separación del mosto y pequeñas partículas no deseadas, que serán dirigidas al depósito receptor de mosto. Este concepto de tolva está dirigido a pequeños productores que buscan un trato especial para su producto.

CARACTERÍSTICAS:

- Tolva de recepción con descarga frontal y lateral.
- Dotada de cajón vibrante con dos motores.
- Compuerta neumática de cierre hermético.
- Seguridad completa y limpieza simplificada.
- Cajón de recogida de mostos en la parte inferior de la tolva.
- Variador de velocidad electrónico (inverter).
- Pasarela móvil o balancín de Seguridad (según proyecto)

OPCIONES:

- Forrado de muros en acero inoxidable
- Válvula neumática reguladora de caudal de mosto
- Suplementos de altura en pies de 0 a 600 mm
- Regulación de velocidad por célula de visión artificial
- Alzas de 400 mm en tres caras de la tolva
- Sistema de pesaje hasta 6 Tn con impresora versión No metrológica / Metrológica



MODELO	POTENCIA (kw)	CAPACIDAD (m ³)	RENDIMIENTO VARIABLE	DIMENSIONES DE LA CAJA-LARGO x ANCHO x ALTO (mm)	DIMENSIONES TOTALES LARGO x ANCHO x ALTO (mm)	PESO (kgs)
COMPUT V-1	2 x 0,26	1	Entre 3.000 - 35.000 kgs/hora	1.490 x 1.500 x 930	2.000 x 1.645 x 1.870	490
COMPUT V-2	2 x 0,26	2	Entre 3.000 - 35.000 kgs/hora	1.490 x 1.500 x 1395	2.000 x 1.645 x 2.335	510
COMPUT V-4	2 x 0,75	4	Entre 3.000 - 35.000 kgs/hora	2.915 x 2.215 x 1.161	3.500 x 2.305 x 1.766	1040
COMPUT V-6	2 x 0,75	6	Entre 3.000 - 35.000 kgs/hora	2.915 x 2.215 x 1.456	3.500 x 2.305 x 2.061	1125
COMPUT V-8	2 x 0,75	8	Entre 3.000 - 35.000 kgs/hora	2.915 x 2.215 x 1.756	3.500 x 2.305 x 2.361	1208

RENDIMIENTO: Adaptado según proyecto.

TOLVA DE DESCARGA VIBRANTE COMPUT-VE

El sistema de Tolva elevable vibrante Comput-VE evita la necesidad de hacer un foso de grandes dimensiones. Gracias a su baja altura y su sistema de paralelogramos de elevación, se puede instalar en fosos de pequeñas dimensiones. El sistema de elevación nos permite la descarga directa en la despalilladora o bien en la cinta, bomba o mesa de selección dependiendo del sistema trabajo propio de cada bodega. Por este motivo decidimos integrar el concepto de vibración en nuestras tolvas. Esta nueva tecnología en el proceso de vinificación, permite la descarga y la dosificación de la uva de una forma gradual y sin la rotura del fruto, gracias al cajón vibratorio. Siendo fieles a esta técnica, sólo producimos tolvas vibrantes elevables de dos capacidades, de 4 y 6 m³. Pensamos firmemente que la fabricación de tolvas vibrantes de mayor capacidad, no respetan el trato delicado del fruto, concepto por el cual se ha basado la creación de estas máquinas. Su fabricación en acero inoxidable AISI 304 le proporciona resistencia a la corrosión y una larga vida útil. La característica más relevante de esta tipología de máquina es la vibración. El transporte de la uva se realiza mediante un sistema de avance vibratorio, compuesto por dos motores laterales de masas excéntricas regulables, esto permite un flujo continuo y delicado de la uva que será dirigida hacia el orificio de salida dotado de una compuerta neumática con cierre hermético de apertura regulable que dosifica la cantidad de uva. El cajón vibratorio está dotado de una rejilla de drenaje para la primera separación del mosto y pequeñas partículas no deseadas, que serán dirigidas al depósito receptor de mosto. Este concepto de tolva está dirigido a pequeños productores que buscan un trato especial para su producto.

CARACTERÍSTICAS:

- Tolva de recepción con descarga frontal y lateral.
- Dotada de cajón vibrante con dos motores.
- Compuerta neumática de cierre hermético.
- Seguridad completa y limpieza simplificada.
- Cajón de recogida de mostos en la parte inferior de la tolva.
- Variador de velocidad electrónico (inverter).
- Pasarela móvil o balancín de Seguridad (según proyecto)

OPCIONES:

- Forrado de muros en acero inoxidable
- Válvula neumática reguladora de caudal de mosto
- Suplementos de altura en pies de 0 a 600 mm
- Regulación de velocidad por célula de visión artificial
- Alzas de 400 mm en tres caras de la tolva
- Sistema de pesaje hasta 6 Tn con impresora versión No metrológica / Metrológica



MODELO	POTENCIA (kw)	CAPACIDAD (m ³)	RENDIMIENTO VARIABLE	ALTURA DESCARGA (mm)	DIMENSIONES DE LA CAJA-LARGO x ANCHO x ALTO (mm)	DIMENSIONES TOTALES LARGO x ANCHO x ALTO (mm)	PESO (kgs)
COMPUT VE-4	2 x 0,75	4	Entre 1.000 - 20.000 kgs/hora	1.765	3005 x 2305 x 1050	4.135 x 2.305 x 1685	1040
COMPUT VE-6	2 x 0,75	6	Entre 1.000 - 20.000 kgs/hora	2.060	3005 x 2305 x 1345	4.135 x 2.305 x 1980	1125

RENDIMIENTO: Adaptado según proyecto.

TOLVA ELEVABLE TGE

El sistema de Tolva elevable TGE evita la necesidad de hacer un foso de grandes dimensiones. Gracias a su baja altura y su sistema de paralelogramos de elevación, se puede instalar en fosos de pequeñas dimensiones.

El sistema de elevación nos permite la descarga directa en la despalilladora o bien en la cinta, bomba o mesa de selección dependiendo del sistema trabajo propio de cada bodega.

100%
FABRICACIÓN
PROPIA

(1)



(2)



CARACTERÍSTICAS:

- Caja fabricada en acero inoxidable con descarga frontal y lateral.
- Chasis fabricado en acero al carbono pintado.
- Paredes con diferentes inclinaciones para evitar el puente de la uva.
- Compuerta de descarga hermética accionada mediante pistón hidráulico (1)
- Cajón de recogida de mostos en la parte inferior de la tolva.
- Sinfín de diámetro 300 mm (TGE30 y TGE40) con regulación de velocidad hidráulica variable (2)
- Sinfín de diámetro 350 mm (TGE60) con regulación de velocidad hidráulica variable.
- Central hidráulica para la regulación de los movimientos y la velocidad.

OPCIONES:

- Sistema de pesaje mediante células de carga.
- Visor compacto o Visor multifuncional con impresión de tickets.
- Forrado de muros en acero inoxidable.
- Válvula neumática o manual reguladora de caudal de mosto.

MODELO	POTENCIA CENTRAL HIDRÁULICA (Kw)	CAPACIDAD (m3)	ALTURA DESCARGA MÁXIMA (mm)	DIMENSIONES CAJA (mm)
TGE 30	7,5	3,0	1.670	3.000 x 1.600 x 1.250 H*
TGE 40	7,5	4,4	1.670	3.000 x 1.800 x 1.250 H*
TGE 60	7,5	6,2	1.880	3.500 x 2.000 x 1.500 H*

*H: altura desde el suelo

REMOLQUE ELEVABLE RGE

El sistema de remolque elevable RGE simplifica el trabajo de recepción de la uva en un solo equipo. Este sistema autodescargante realiza la función de remolque y de tolva al mismo tiempo.

Es ideal para pequeños productores que no disponen de grandes infraestructuras en la bodega. Este remolque le permite la descarga de la uva directamente del campo a la despalilladora o bien en la cinta, bomba o mesa de selección dependiendo del sistema trabajo propio de cada bodega.

100%
FABRICACIÓN
PROPIA

(1)



(2)



CARACTERÍSTICAS:

- Caja fabricada en acero inoxidable con descarga frontal y lateral
- Chasis fabricado en acero al carbono pintado
- Paredes con diferentes inclinaciones para evitar el puente de la uva
- Compuerta de descarga hermética accionada mediante pistón hidráulico (1)
- Cajón de recogida de mostos en la parte inferior de la tolva
- Sinfín de diámetro 300 mm (RGE30 y RGE40) con regulación de velocidad hidráulica variable (2)
- Sinfín de diámetro 350 mm (RGE60) con regulación de velocidad hidráulica variable
- Potencia, movimiento y rendimiento son transmitidos mediante la toma hidráulica del tractor

OPCIONES:

- Válvula manual reguladora de caudal de mosto
- Sistema de homologación única

MODELO	POTENCIA	CAPACIDAD (m3)	ALTURA DESCARGA MÁXIMA (mm)	DIMENSIONES CAJA (mm)
RGE 30	Tractor	3,0	2.050	3.000 x 1.600 x 1.800 H*
RGE 40	Tractor	4,4	2.050	3.000 x 1.800 x 1.800 H*
RGE 60	Tractor	6,2	2.390	3.500 x 2.000 x 2.000 H*

*H: altura desde el suelo

MESA DE SELECCIÓN MG

De la necesidad de realizar una selección acurada de la uva en la bodega, nace la mesa de selección MG. Es la opción más indicada para la descarga de cajas de uva vendimiada a mano y disponemos de una gama completa de mesas para adaptarnos a las necesidades de nuestros clientes.

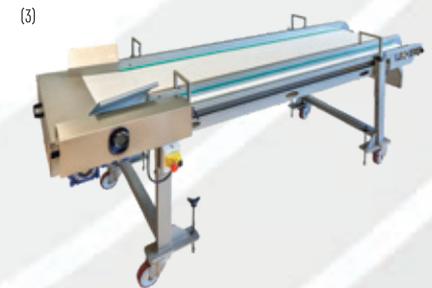
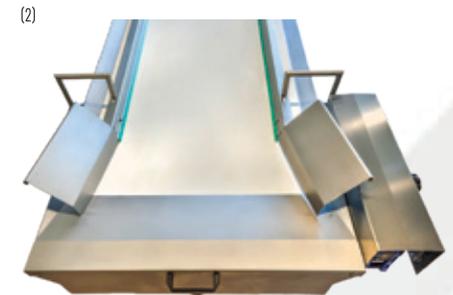
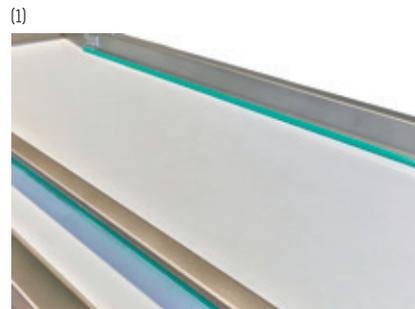
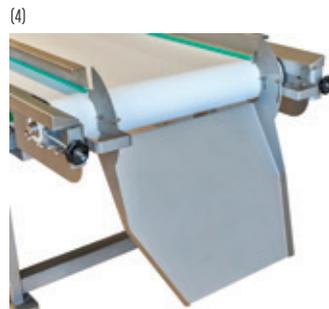
Su exclusivo y cuidado diseño nos permite recepcionar la uva directamente sobre la banda, gracias a su tolva de recepción. Una vez descargada, la uva avanza a una velocidad constante a lo largo de la mesa hasta el babero de salida. La mesa incorpora un moto-variador que permite ajustar la velocidad de avance según el número de personas dispuestas a seleccionar. En los laterales, dispone de un carril longitudinal donde poder ubicar la uva descartada. También dispone de un babero de salida regulable en altura e inclinación y su funcionamiento es poco ruidoso respecto a las otras opciones del mercado. Estas características le dan a la mesa de selección MG una gran versatilidad, pudiéndose adaptar a las necesidades de cada cliente.

CARACTERÍSTICAS:

- Fabricada en acero inoxidable AISI 304
- Banda lisa de PVC alimentario de 800 mm de ancho (1)
- Tolva de recepción de la uva (2)
- Dos carriles laterales para el descarte de la uva, regulables en altura y desmontables para su limpieza (3)
- Babero para la salida de la uva regulable en altura e inclinación (4)
- Tambor motriz con recubrimiento de elastómero en NBR
- Rodamientos de acero inoxidable con carcasa de plástico alimentario
- Bandeja inferior para la recogida del mosto, con salida NW y aperturas longitudinales para facilitar su limpieza
- Dos rascadores para la limpieza de la banda superior e inferior, con bandeja de recogida de desechos (5)
- Patas telescópicas regulables en altura
- Ruedas giratorias de acero inoxidable con freno y banda de rodadura en poliuretano para facilitar su movimiento.
- Variador de velocidad mecánico (6)
- Cuadro eléctrico marcha-para con protección térmica y seta de emergencia (6)

OPCIONES:

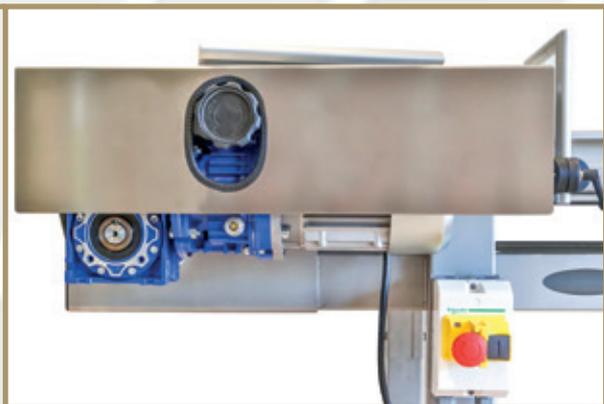
- Conjunto de 4 pies regulables para la estabilización (7)
- Bandeja con dos cajas de plástico para el producto descartado (8)
- Cuadro eléctrico con variador de velocidad electrónico (inverter)



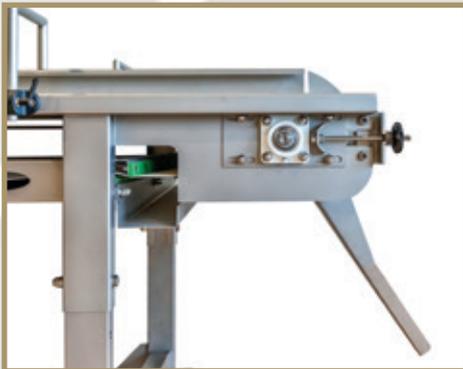
MODELO	POTENCIA (kw)	RENDIMIENTO (kgs/h)	LONGITUD DE BANDA (mm)	DIMENSIONES (mm) LARGO x ANCHO x LARGO	PESO (kgs)
MG - 2,5	0,55	2.000 - 15.000	2.500	3.165 x 1.167 x 1.254	240
MG - 3	0,55	2.000 - 15.000	3.000	3.665 x 1.167 x 1.254	265
MG - 3,5	0,55	2.000 - 15.000	3.500	4.165 x 1.167 x 1.254	290
MG - 4	0,55	2.000 - 15.000	4.000	4.665 x 1.167 x 1.254	310

100%
FABRICACIÓN
PROPIA

(6)



(5)



CINTA DE ELEVACIÓN CTG

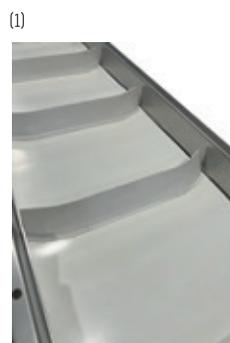
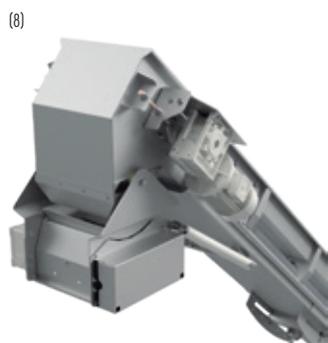
La continua búsqueda de la mejora de la calidad de los vinos nos ha llevado a la conclusión que el transporte de la uva es un factor muy decisivo para un buen resultado. Para poder conseguir los estándares más altos de calidad estamos en continua actualización de nuestros productos y hemos logrado ofrecer una gama completa de cintas que pueden llegar a cubrir todas las necesidades de nuestros clientes. Las cintas Ctg destacan por su diseño, calidad, versatilidad, robustez y una amplia gama de opciones que se ajustan a todas las exigencias. Una de las ventajas de estas cintas es la colocación del motoreductor que está situado en la parte superior, esto permite que el trabajo de la banda siempre sea en arrastre permitiendo que la banda nunca patine. El tambor motriz y el tambor de arrastre de la cinta son fabricados enteramente en acero inoxidable y en forma cónica y tipo "jaula de ardilla", característica que permite una perfecta tracción con la banda. Debido a la gran variedad de medidas y opciones este tipo de máquina es apta para cualquier bodega y para cualquier aplicación: Alimentación de despalladora, llenado de prensa, llenado de depósito, alimentación de depósitos Ovi, vaciado de orujos de prensa, descube de depósitos de tintos, ...

CARACTERÍSTICAS:

- Fabricada enteramente en acero inoxidable
- Banda de PVC alimentario de 200/400/600 mm de anchura según modelo y doble revestimiento para evitar alargamientos. Con tacos curvos en forma de V cada 330 mm (1)
- Grapa para unión de la banda en acero inoxidable y de fácil montaje y desmontaje
- Cabezal superior con eje motriz y motoreductor de velocidad fija y tensor de la banda
- Rejilla de seguridad desmontable (2)
- Rascador de Pvc para limpiar la parte interna de la banda, incorpora contrapeso regulable para ajustar el contacto del rascador con la banda (3)
- Cabezal inferior con salida DN50 y tapón para la recogida del mosto y limpieza
- Racor DN50 con tapón para entrada de agua para limpieza (4)
- Rodamientos de los cabezales fabricados en acero inoxidable y plástico alimentario
- Cuadro marcha-paro con seta de emergencia "CE" (5)

OPCIONES:

- Banda con bordonflex lateral (runner) y tacos cada 330 mm (6)
- Tolvas de carga intercambiables con diferentes medidas (4)
- Caballete regulable mediante torno mecánico con freno (7)
- Caballete hidráulico
- Patas fijas con diferentes grados de inclinación
- Faldón pendular para cabezal (2)
- Acople para estrujadora en cabezal (8)
- Canal superior distribuidor giratorio de producto (9)
- Cuadro eléctrico con variador de frecuencia (10)
- Variador mecánico



MODELO	POTENCIA (kw)	LONGITUD (m)	ALTURA DESCARGA MIN - MAX (m)	ALTURA DE LA PALA (mm)	PASO DE LA PALA (mm)	RENDIMIENTO CON UVA ENTERA (Kg/h)	RENDIMIENTO CON UVA DESPALILLADA (Kg/h)
CTG-2,5	1,1	2,5	1,05 - 1,64	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-2,75	1,1	2,75	1,08 - 1,82	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-3,25	1,1	3,25	1,29 - 2,15	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-3,75	1,1	3,75	1,50 - 2,49	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-4,25	1,5	4,25	1,71 - 2,82	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-4,75	1,5	4,75	1,93 - 3,16	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-5,25	1,5	5,25	2,22 - 3,48	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-7	2,2	7	2,96 - 4,65	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-8	2,2	8	*	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-9	2,2	9	*	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-10	2,2	10	*	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-11	2,2	11	*	50	330	según proyecto	según proyecto
CTG-12	2,2	12	*	50	330	según proyecto	según proyecto

* Todos los modelos se fabrican con ancho de banda 200, 400 ó 600 mm

100%
FABRICACIÓN
PROPIA



(2)

(7)

(7)

(10)

(4)

DESPALILLADORA NEÖ

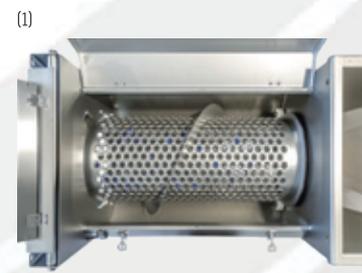
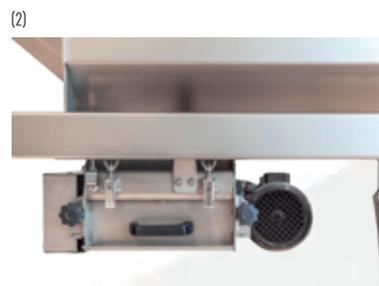
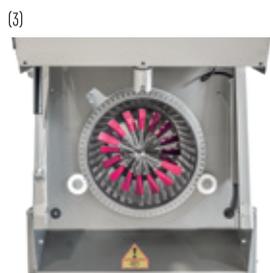
Son el resultado actual después de más de 40 años dedicados a la fabricación de despalladoras, consiguiendo un diseño más actual y un sistema de trabajo adaptado a las necesidades actuales. Las despalladoras Neö han sido diseñadas para lograr un despallado delicado de la uva. Por sus características y flexibilidad de uso permiten el despallado de cualquier tipo de uva, incluida aquella recogida con vendimiadora. Todo esto es posible gracias a la intercambiabilidad del cilindro despallador con diferentes diámetros de perforado y fabricados en diferentes materiales como puede ser inoxidable o polietileno. El eje central de las despalladoras está dotado de espátulas de goma orientables que permiten un ajuste preciso del despallado. Todas las despalladoras Neö disponen de estrujadora móvil que nos permiten hacer un estrujado a voluntad. Dotadas de rodillos de caucho alimentario móviles que permiten regular el estrujado de la uva para así evitar la rotura de las semillas y conseguir un óptimo resultado. Los rodillos son fabricados en formato estrella, con diseño exclusivo de nuestra marca que destacan por la calidad del estrujado a bajas revoluciones (45 rpm).

CARACTERÍSTICAS:

- Fabricada enteramente en acero inoxidable
- Tambor del despallado con perforación y embutición de diam. 22 mm (1)
- Sistema de autolavado interior de la máquina rápido y eficaz, a partir de la Neö 1000
- Estrujadora a rodillos (2)
- Árbol despallador con espátulas de goma orientables (3)
- Tolva de alimentación por gravedad (4)
- Patas telescópicas en acero inoxidable con ruedas giratorias con freno para Neö 500, 600 y 720. Resto de los modelos patas fijas sin ruedas (5)
- Panel de control de acero inoxidable ergonómico y orientable equipado con todos los controles necesarios para un óptimo trabajo, para Neö 500, 600 y 720. Resto de los modelos sin cuadro incorporado (6)
- Variador de velocidad electrónico (inverter)

OPCIONES:

- Tolva de alimentación mediante sinfín alimentador y cajón drenante de mosto
- Tambor del despallado con diferentes medidas de perforación (18mm, 30 mm y combinado 22/16 mm)
- Tambor del despallado en polietileno blanco (18 mm y 22 mm)



MODELO	POTENCIA (kw)	TENSIÓN (V)	RENDIMIENTO (kgs/h)	REVOLUCIONES ÁRBOL DESPALILLADOR (Rpm)	DIMENSIONES TAMBOR (mm)	DIMENSIONES (mm) LARGO x ANCHO x ALTO	PESO (kgs)
Neö 500	2,25	400 - Trifásico - 50 Hz	6.000 - 7.000	300-550	Diam. 380 x 1.000	2.170 x 800 x 1350	360
Neö 600	2,9	400 - Trifásico - 50 Hz	8.000 - 12.000	300-550	Diam. 380 x 1.230	2.415 x 800 x 1350	420
Neö 720	3,6	400 - Trifásico - 50 Hz	13.000 - 15.000	300-550	Diam. 440 x 1.230	2.530 x 1.060 x 1.490	620
Neö 1000	5,6	400 - Trifásico - 50 Hz	25.000 - 30.000	300-550	Diam. 560 x 1.700	3.150 x 890 x 1.730	920
Neö 1500	9,3	400 - Trifásico - 50 Hz	35.000 - 50.000	300-550	Diam. 730 x 1.900	3.560 x 1.220 x 2.320	1320
Neö 2000	12,3	400 - Trifásico - 50 Hz	60.000 - 70.000	300-550	Diam. 980 x 1.980	3.700 x 1.400 x 2.400	1520

100%
FABRICACIÓN
PROPIA



(4)



ESTRUJADORA EG

La fabricación de este tipo de máquinas fué uno de los inicios de Magusa. La particularidad más destacable de las Estrujadoras EG es el sistema de balancín pendular que permite una perfecta regulación del estrujado para conseguir la no rotura de las semillas de la uva. Los rodillos son fabricados en formato estrella, con diseño exclusivo de nuestra marca que destacan por la calidad del estrujado a bajas revoluciones (45 rpm).



CARACTERÍSTICAS:

- Fabricada enteramente en acero inoxidable
- Sistema de engrase centralizado
- Regulación de la apertura y presión de los rodillos mediante muelles
- Rodillos de caucho alimentario EGF, EG y C 88 dependiendo de cada modelo
- Engranajes de tracción fabricados en poliamida de alta resistencia
- Separadores de aluminio con retén entre bancada y rodamiento para evitar entrada de mosto



MODELO	POTENCIA (Kw)	RENDIMIENTO (Kg/h)
EGF-1	0,75	4/5.000
EGF-2	1,10	8/10.000
EGF-3	1,50	12/15.000
EGF-6 (4R)	3,00	25/30.000
EG-4-A	1,50	15/20.000
EG-6-A	3,00	25/30.000
EG-12-A (4R)	5,60	50/60.000
EG-14-A (4R)	7,50	60/70.000
C-88-7	5,60	60/70.000
C-88-6 (4R)	7,50	110/120.000



RODILLO
EGF



RODILLO
EG



RODILLO
C 88

BOMBA HELICOIDAL BGI

Con esta máquina iniciamos en Magusa el concepto de fabricación propia: Fue el primer diseño y la primera máquina en producción. Desde 1975 esta máquina ha sufrido innumerables cambios con el fin de una mejora para un perfecto funcionamiento y una adaptabilidad continua para aplicar esta tecnología en muchos campos. Las bombas helicoidales o también denominadas volumétricas se basan en la variación de capacidad de un espacio comprendido entre piezas móviles (rotor) y piezas estáticas (estator) que aumentan cuando se comunican con el lado de aspiración y disminuyen cuando se conectan con el lado de impulsión. De esta manera, en cada ciclo se transporta un mismo volumen de fluido. Está compuesta por un rotor macizo fabricado enteramente en acero inoxidable y un estator de Perbunan alimentario. La fabricación propia de estos componentes nos permite tener una amplia gama de modelos. Esta bomba se caracteriza por tratar tanto a los líquidos limpios como viscosos de una manera uniforme, constante y sin pulsaciones, debido a esto y a su total acabado sanitario es apta para el transporte de fluidos en cualquier ámbito: Sector cárnico, lácteo, farmacéutico, químico, oleico, vinícola entre otros.

100%
FABRICACIÓN
PROPIA

CARACTERÍSTICAS:

- Fabricada en acero inoxidable AISI 304 acabado interior pulido brillante y exterior mate
- Estator en Perbunan alimentario (1)
- Rotor macizo en acero inoxidable AISI 304 (2)
- Estanqueidad mediante cierre mecánico Cerámico/Grafito/EPDM
- Suministrada sobre bancada con ruedas
- Soporte ergonómico para cuadro eléctrico
- Cuadro eléctrico CE con inversor de giro y protección térmica (3)

OPCIONES:

- Estator en diferentes materiales: Hypalon, EPDM y Viton
- Rotor en acero inoxidable AISI 316
- Carcasa para protección del motor
- Cuadro eléctrico ergonómico de acero inoxidable con variador de velocidad inverter
- By-Pass con válvula de bola manual (4)
- By-Pass de sobrepresión
- Sensor de caudal (5)



BGI 800



BGI 400 CON BY-PASS DE VÁLVULA DE BOLA

MODELO	POTENCIA (Kw)	RENDIMIENTO (l/h)	PRESIÓN (bar)	R.P.M MOTOR
BGI 300	0,75	2.100	6	1.500
BGI 320	1,50	2.100	12	1.500
BGI 400	2,20	5.600	6	1.500
BGI 420	3,00	5.600	12	1.500
BGI 600	5,50	10.600	6	950
BGI 620	7,50	10.600	12	950
BGI 700	4,00	15.000	6	650
BGI 720	5,50	15.000	12	650
BGI 800	5,50	30.000	6	250



(1)



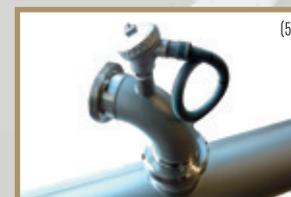
(2)



(3)



(4)



(5)

BOMBA HELICOIDAL BGT

Nuestras bombas helicoidales de cuarta generación nos han llevado a conseguir una gama de bombas de máxima robustez y mínimo mantenimiento. Tanto el diseño como la fabricación de estas bombas ha sido logrado gracias al trabajo en común de nuestro equipo de profesionales cuidando cada detalle para que el ultimo eslabón de la cadena: El cliente, este satisfecho y tenga garantizada una perfecta manipulación de su producto. Esta compuesta por una tolva de carga con un sinfín que alimenta el rotor helicoidal macizo de acero inoxidable, siendo este el responsable del bombeo juntamente con el estator de perbunan. La transmisión del motorreductor es directa evitando rodamientos y cadena lo que supone un menor mantenimiento. Las bombas Bgt son adecuadas para el bombeo de cualquier material líquido o viscoso con materias en suspensión independientemente de su densidad. Haciendo referencia al sector enológico pueden bombear uva entera con o sin raspón y orujo fermentado.

CARACTERÍSTICAS:

- Fabricada en acero inoxidable AISI 304 acabado interior y exterior mate
- Estator en Perbunan alimentario (1)
- Rotor macizo en acero inoxidable AISI 304 (2)
- Estanqueidad mediante retenes
- Tolva de carga incorporada en el chasis de la bomba (3)
- Suministrada sobre bancada con dos ruedas giratorias en acero inoxidable con freno y dos ruedas fijas
- Amortiguadores delanteros plegables anti vibración (4)
- Salida delantera del producto con conexión ITA (5)
- Tubo de vaciado total de la tolva con salida DIN
- Rejilla de seguridad atornillada (6)
- Soporte ergonómico para cuadro eléctrico (7)
- Moto reductor de velocidad fija
- Cuadro eléctrico CE con inversor de giro y protección térmica (8)

OPCIONES:

- Estator en diferentes materiales: Hypalon, EPDM y Viton
- Rotor en acero inoxidable AISI 316
- Cuadro eléctrico ergonómico de acero inoxidable con variador de velocidad inverter
- Sensor de producto (9)



(2)



(1)



(9)



(3)



(5)

MODELO	POTENCIA (Kw)	RENDIMIENTO (Kg/h)	VELOCIDAD (RPM)	CONEXIÓN SALIDA
BGT 4/600	3	8.000 - 10.000	370	ITA 100
BGT 4/720	4	14.000 - 18.000	380	ITA 100
BGT 4/1000	5,5	30.000 - 35.000	197	ITA 125
BGT 4/1500	7,5	40.000 - 50.000	180	ITA 125
BGT 4/2000	11	60.000 - 70.000	180	ITA 150



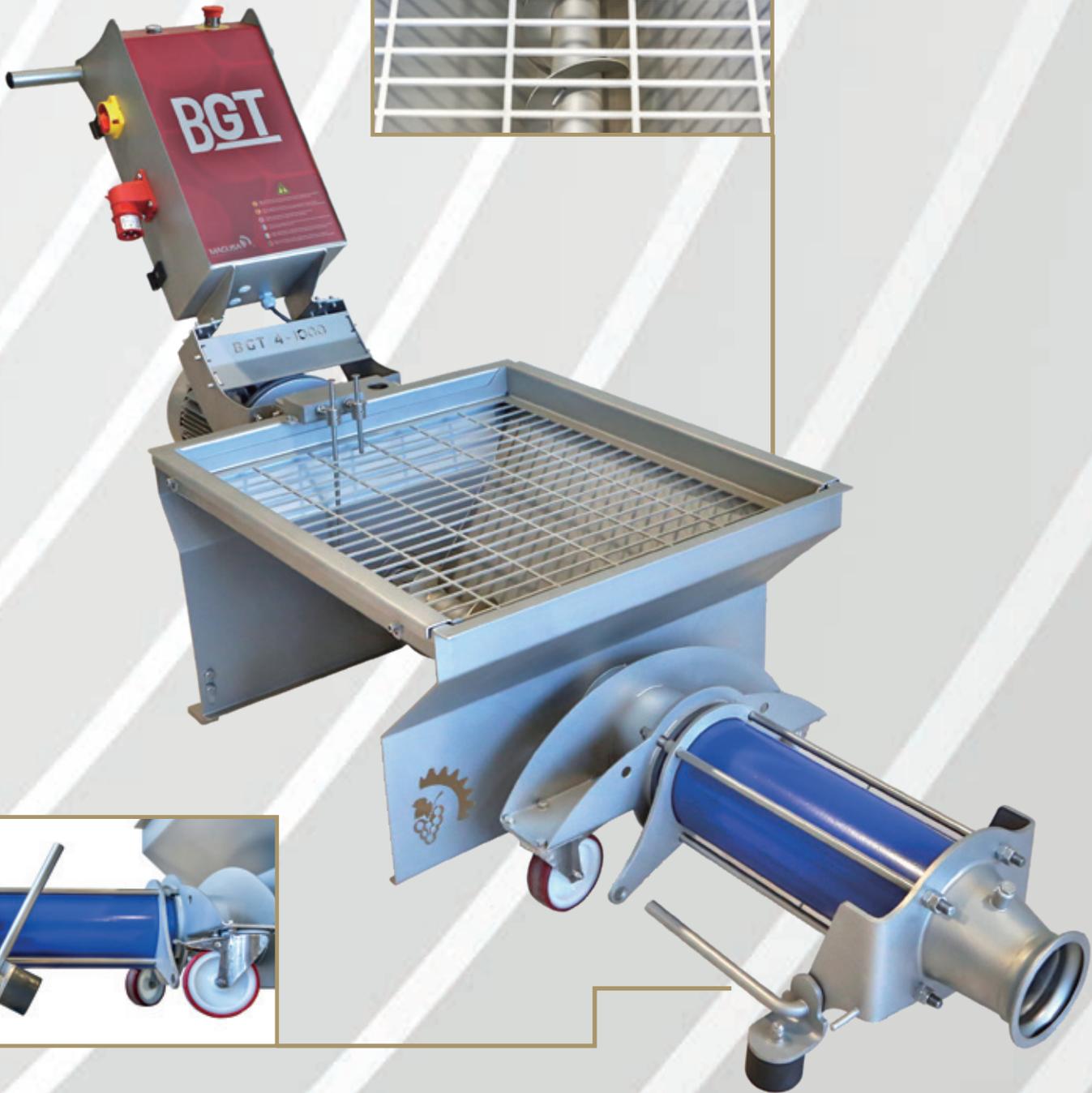
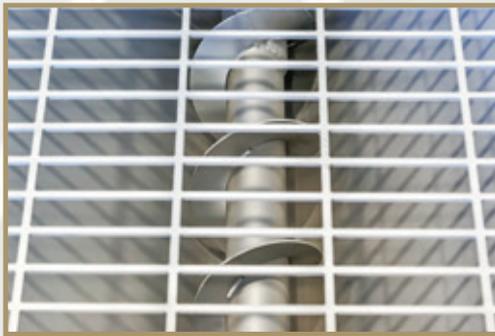
(7)



(8)

100%
FABRICACIÓN
PROPIA

(6)



(4)



BOMBA PERISTÁLTICA VIAR

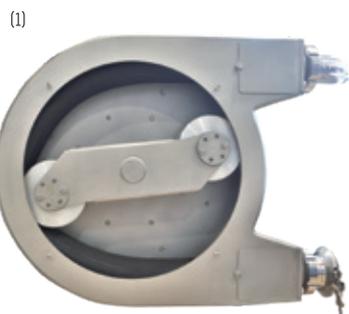
De nuestra gama de productos podríamos decir que la bomba Viar es nuestra última creación. Hace 25 años fuimos pioneros en Europa en la fabricación de esta bomba, destinada al mundo enológico, enteramente en acero inoxidable. El principio de funcionamiento se basa en una intermitente presión y depresión de la manguera peristáltica, consiguiendo así un transporte continuo del producto con suavidad y delicadeza: PRINCIPIO VOLUMÉTRICO. El producto transportado en el interior de la manguera peristáltica, en ningún caso, entra en contacto con el mecanismo de bombeo evitando así cualquier efecto químico o físico no deseado, tales como: Oxidaciones, emulsiones, rotura de elementos no deseados...Es la mejor elección para un trato cuidadoso de su vino o pasta.

CARACTERÍSTICAS:

- Fabricada en acero inoxidable AISI 304 acabado interior y exterior mate
- Dos / Tres rodillos de aluminio con rodamientos (1)
- Manguera peristáltica en Perbunan alimentario
- Engrasadores en el cuerpo de la bomba
- Dos ruedas giratorias en acero inoxidable con freno y dos ruedas fijas
- Dos campanas expansoras con acabado brillante: Una simple y otra equipada con presostato (2)
- Tapa transparente de metacrilato
- Soporte ergonómico para cuadro eléctrico (3)
- Moto reductor de velocidad fija / Moto reductor 2 velocidades
- Cuadro eléctrico CE con inversor de giro y protección térmica

OPCIONES:

- Tolva de alimentación mediante sinfín y/o batidor rompe puentes (5)
- Pistola de paro automático o manual para el llenado de barricas (6)
- Cuadro eléctrico ergonómico de acero inoxidable con variador de velocidad inverter (4)



MODELO	POTENCIA (Kw)	RENDIMIENTO EN LIQUIDO (l/h)	RENDIMIENTO EN UVA DESPALLADA Y ESTRUJADA (Kgs/h)	NÚM. DE RODILLOS	RPM	DIMENSIONES (mm) LARGOxANCHOxFONDO	PESO
Viar 500	1,5	8.200	5.000	2	72,5	-	300
Viar 600	3	12.500	8.500	2	58,0	-	350
Viar 700	4	20.000	14.000	2	58,0	-	400
Viar 1000	6/4,20 *	15.000/30.000	10.000/20.000	3	51,7	2.000 x 730 x 1.320	625
Viar 1500	11/9,2 *	30.000/60.000	20.000/50.000	3	51,7	2.300 x 940 x 1.320	810

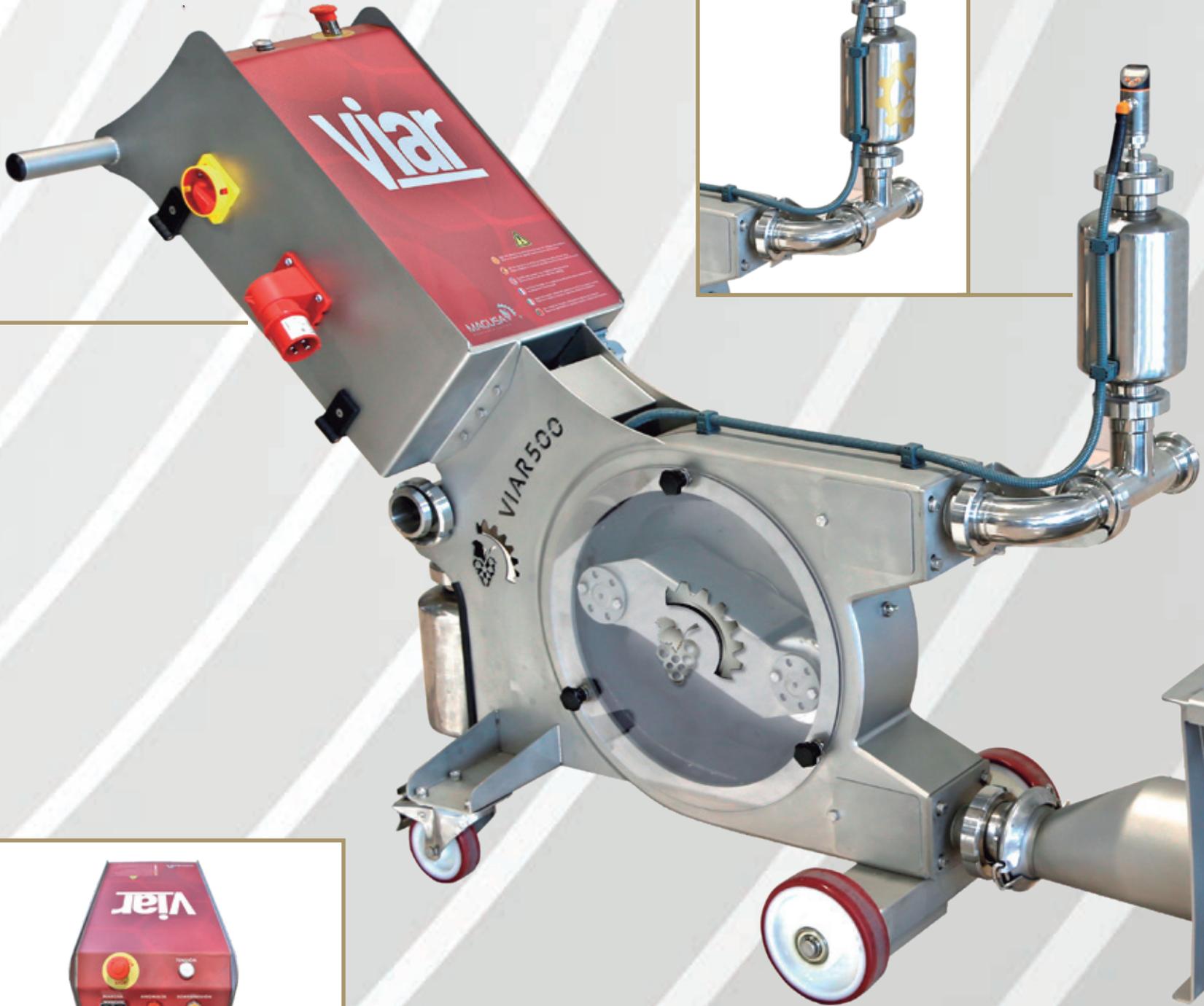
* Motor 2 velocidades

100%
FABRICACIÓN
PROPIA

(2)



(4)



DEPÓSITOS MODELO SDGS SERIE ELITE

Depósitos de almacenaje con fondo cónico. Construidos íntegramente en acero inoxidable AISI 316 acabado Scotch y pulido espejo interior. Depósitos con capacidades desde 2.000L hasta 50.000L (consultar para otras capacidades).

DOTACIONES DE SERIE:

- Puerta superior redonda Ø500 mm (centrada)
- Válvula de desaire de acero inoxidable
- Patas troncocónicas con pies regulables en acero inoxidable
- Apoyo para escalera
- Orejas para carga y descarga
- Regleta nivel inoxidable con tarado volumétrico
- Grifo nivel 1/2" de acero inoxidable
- Grifo saca muestras 1/2" de acero inoxidable
- Válvula de mariposa para la salida de claros con buscaclaros
- Válvula de mariposa para la salida total
- Tubo de remontado
- Bola de limpieza en acero inoxidable
- Camisa de refrigeración estándar
- Termómetro analógico inoxidable Ø 100 mm con vaina
- Puerta inferior ovalada (boca de hombre)
- Vaina posterior para sonda de temperatura
- Placa de características abatible con panel de anotaciones incorporado

OPCIONES:

- Cuello suplementario para puerta superior
- Soporte para pasarela (tipo escuadra)
- Puerta superior Ø 1.000 mm o Ø 1.200 mm
- Válvula de inertización en acero inoxidable
- Válvulas de bola en acero inoxidable
- Camisa de refrigeración adicional
- Camisa de refrigeración tipo serpentín
- Termómetro digital con vaina

TABLA DE MEDIDAS PARA DEPÓSITOS DE ALMACENAJE O FERMENTACIÓN (DIMENSIONES EN MILÍMETROS) MOD. SDGS SERIE ELITE

CAPACIDAD (L)	DT	HC	HT	HJ	SALIDAS	DP	PATAS
2.000	1.250	1.500	2.250	250	NW-40	Ø125	3
2.500	1.250	2.000	3.050	250	NW-40	Ø125	3
3.000	1.250	2.500	3.550	250	NW-40	Ø125	3
3.000	1.550	1.500	2.650	250	NW-40	Ø125	4
5.000	1.550	2.500	3.650	250	NW-40	Ø125	4
5.500	1.550	2.750	3.900	250	NW-40	Ø125	4
5.500	1.800	2.000	3.250	250	NW-40	Ø125	4
7.500	1.800	2.750	4.000	250	NW-50	Ø150	4
7.500	2.000	2.250	3.550	250	NW-50	Ø150	4
10.000	2.000	3.000	4.300	250	NW-50	Ø150	4
10.000	2.200	2.500	3.850	250	NW-50	Ø150	4
15.000	2.200	3.750	5.100	250	NW-50	Ø150	4
15.000	2.500	3.000	4.450	250	NW-50	Ø150	5
20.000	2.500	4.000	5.400	250	NW-50	Ø200	5
20.000	2.600	3.750	5.250	250	NW-50	Ø200	5
25.000	2.600	4.500	6.000	250	NW-50	Ø200	5
25.000	2.850	3.750	5.300	250	NW-50	Ø200	5
30.000	3.000	4.000	5.600	250	NW-50	Ø250	5
35.000	3.000	4.750	6.350	250	NW-65	Ø250	5
40.000	3.000	5.500	7.100	250	NW-65	Ø300	5
50.000	3.500	5.000	6.750	250	NW-65	Ø300	6

Otras medidas, capacidades y opciones, consultar.



100%
FABRICACIÓN
PROPIA



DEPÓSITOS MODELO SDGAI SERIE ELITE

Depósitos de fermentación con fondo plano inclinado con patas.

Construidos íntegramente en acero inoxidable AISI 316 acabado Scotch y pulido espejo interior.

Depósitos con capacidades desde 10.000L hasta 40.000L (consultar para otras capacidades).

DOTACIONES DE SERIE:

- Puerta superior redonda Ø500 mm (centrada)
- Válvula de desaire de acero inoxidable
- Patas troncocónicas con pies regulables en acero inoxidable
- Apoyo para escalera
- Orejas para carga y descarga
- Regleta nivel inoxidable con tarado volumétrico
- Grifo nivel 1/2" de acero inoxidable
- Grifo saca muestras 1/2" de acero inoxidable
- Válvula de bola para la salida de claros
- Válvula de bola para la salida total
- Tubo de remontado
- Difusor rotativo regulable en altura
- Camisa de refrigeración estándar
- Termómetro analógico inoxidable Ø 100 mm con vaina
- Rejilla de sangrado desmontable
- Puerta rectangular apertura exterior
- Vaina posterior para sonda de temperatura
- Placa de características abatible con panel de anotaciones incorporado

OPCIONES:

- Cuello suplementario para puerta superior
- Soporte para pasarela (tipo escuadra)
- Puerta superior Ø 1.000 mm o Ø 1.200 mm
- Válvula de inertización en acero inoxidable
- Válvulas de mariposa en acero inoxidable
- Camisa de refrigeración adicional
- Camisa de refrigeración tipo serpentín
- Termómetro digital con vaina
- Accesorio bola de limpieza
- Puerta inferior ovalada (boca de hombre)



TABLA DE MEDIDAS PARA DEPÓSITOS DE FERMENTACIÓN (DIMENSIONES EN MILÍMETROS) MOD. SDGAI (CON PATAS)

CAPACIDAD (L)	DT	HC	HT	EB	HF	HJ	DP	PATAS	REJILLAS	SALIDAS	PUERTA
10.000	2.200	2.750	3.800	500	600	500	Ø150	5	318x500	NW-50	420x530
15.000	2.500	3.000	4.100	500	1.000	500	Ø150	5	318x1000	NW-50	420x530
20.000	2.600	4.000	5.100	500	1.000	500	Ø200	6	318x1000	NW-50	420x530
25.000	2.850	4.000	5.250	500	1.000	600	Ø200	6	318x1000	NW-50	450x750
30.000	3.000	4.250	5.500	600	1.000	600	Ø250	6	318x1500	NW-50	450x750
35.000	3.000	5.000	6.250	600	1.000 x 2	600	Ø250	6	318x1500	NW-50	450x750
40.000	3.000	5.750	7.000	600	1.000 x 2	600	Ø250	6	318x2000	NW-50	450x750

100%
FABRICACIÓN
PROPIA

SERIE
ELITE



DEPÓSITOS MODELO SDGAE SERIE ELITE

Depósitos autovaciantes con hélice y fondo cónico.

Construidos íntegramente en acero inoxidable AISI 316 acabado Scotch y pulido espejo interior.

Depósitos con capacidades desde 20.000L hasta 80.000L (consultar para otras capacidades).

DOTACIONES DE SERIE:

- Puerta superior redonda Ø500 mm (centrada)
- Válvula de desaire de acero inoxidable
- Patas troncocónicas con pies regulables en acero inoxidable
- Puerta inferior ovalada (boca de hombre)
- Apoyo para escalera
- Orejas para carga y descarga
- Regleta nivel inoxidable con tarado volumétrico
- Grifo nivel 1/2" de acero inoxidable
- Grifo saca muestras 1/2" de acero inoxidable
- Válvula de bola con colector de aspiración de las rejillas de sangrado
- Válvula de bola para la salida total
- Válvula de bola para la aspiración de la bomba
- Válvula de bola para el tubo de remontado
- Tubo de remontado
- Difusor rotativo regulable en altura
- Camisa de refrigeración estándar
- Termómetro analógico inoxidable Ø 100 mm con vaina
- Rejilla de sangrado perimetrales desmontables (según capacidad)
- Bomba remontado de rodete flexible de 1 vel. con inversor
Potencias y rendimientos según capacidad
- Conjunto de mangueras más accesorios para la conexión de la bomba con el tubo de remontado
- Vaina posterior para sonda de temperatura
- Placa de características abatible con panel de anotaciones incorporado

OPCIONES:

- Puerta rectangular para apertura exterior
- Soporte para pasarela (tipo escuadra)
- Puerta superior Ø 1.000 mm o Ø 1.200 mm
- Válvula de inertización en acero inoxidable
- Válvulas de mariposa en acero inoxidable
- Camisa de refrigeración adicional
- Camisa de refrigeración tipo serpentín
- Termómetro digital con vaina
- Accesorio bola de limpieza

PARTE ELÉCTRICA:

- Cuadro con protección IP55
- Selector de giro de la bomba
- Pulsador marcha-paro de la bomba
- Temporizador de funcionamiento de la bomba
- Temporizador de pausa de la bomba

PARTE HIDRÁULICA O NEUMÁTICA:

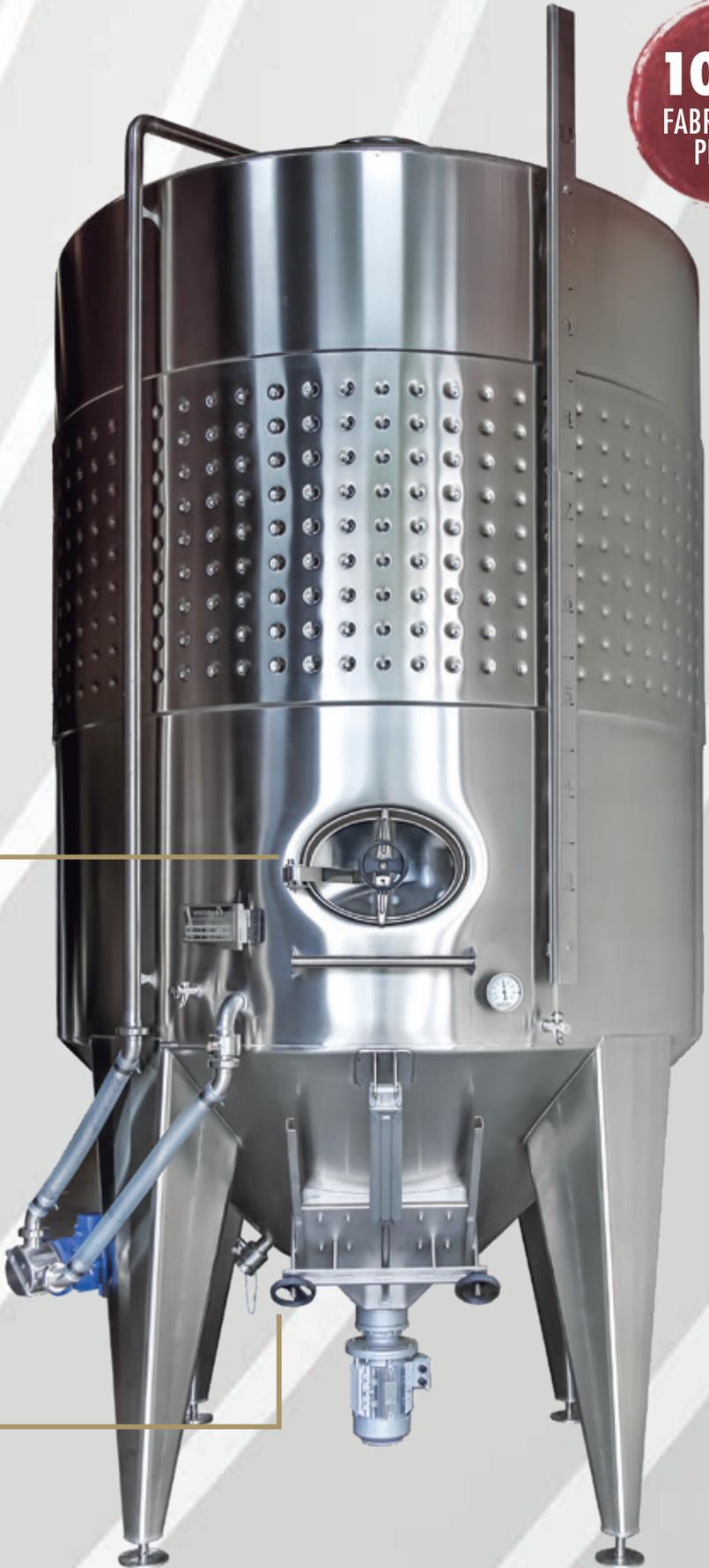
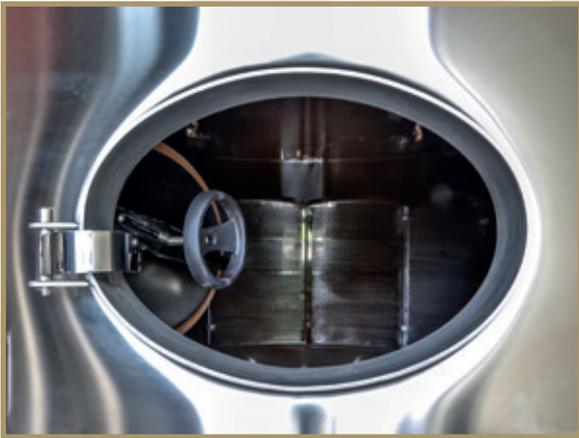
- Cilindro de apertura y cierre de la puerta de guillotina
- Motor reductor hidráulico o eléctrico para la maniobra de la hélice para evacuación de orujos
- Distribuidor de 2 palancas: apertura y cierre de la puerta y otra para la rotación derecha izquierda de la hélice
- Latiguillos de conexión

TABLA DE MEDIDAS PARA DEPÓSITOS AUTOVACIANTES (DIMENSIONES EN MILÍMETROS) MOD. SDGAE

CAPACIDAD (L)	DT	HC	HT	HP	HE	HF	HD	HI	HJ	HG	EB
20.000	2.470	3.000	5.560	2.000	1.000	1.000	600	850	660	400	500
25.000	3.000	3.000	5.560	2.000	1.000	1.000	600	850	660	400	600
30.000	3.000	4.000	6.560	2.000	1.000	1.000	600	850	660	400	600
40.000	3.000	5.500	8.060	2.000	1.000	1.000x2	600	850	660	400	600
50.000	3.000	6.500	9.060	2.000	1.000	1.000x2	600	850	660	400	600
50.000	3.500	4.750	7.760	2.000	1.250	1.000x2	600	850	660	500	600
60.000	3.500	5.750	8.660	2.000	1.250	1.000x2	600	850	660	500	600
70.000	3.800	5.750	8.910	2.000	1.400	1.000x2	600	850	660	500	600
80.000	3.800	6.750	9.910	2.000	1.400	1.000x3	600	850	660	500	600

* Otras características consultar

100%
FABRICACIÓN
PROPIA









P.I. Domenys II. C/ Enología, 3-4.
Apdo. correos 208 - 08720 Vilafranca del Penedés . Barcelona . Spain
Tel. (+34) 93 892 26 98
www.magusa.es
magusa@magusa.es