



MAGIC
EQUIPOS DE OSMOSIS INVERSA

SERIE Q

Producciones desde 600 hasta 3.000 L/día



Para aguas de hasta 6.000 PPM de TSD (Especificación L)

AGUA SALOBRE



www.magic.es

Cuadro de control eléctrico/electrónico con autómatas electrónicos de control

El autómata electrónico que controla los parámetros de funcionamiento del equipo y el arranque ó paro en función de las necesidades de agua y ciclos automáticos de lavado de membranas.

El display electrónico integrado indica las fases de funcionamiento en que se encuentra el equipo y anomalías tanto externas como internas, incluyendo: Indicador de tanque de agua producto llena + Indicador de autolavado de membranas en marcha + Preinstalación para filtro lavable tipo botella + Paro de seguridad por fallo de agua en la entrada + Cuenta horas de funcionamiento.



Autolimpieza interna automática

Sistema de lavado tipo "Flushing" que se activa periódicamente y cada vez que el equipo para.

Regulador automático de la presión de trabajo

Innovador sistema que mantiene la presión de trabajo ajustada, independientemente de la presión de entrada.

Bombeo de alto rendimiento

Bomba de media presión, con especificación de construcción especial. Cuerpo de bomba en acero inoxidable con arrastre magnético, para evitar pérdidas de líquido. Ningún elemento rotante de la bomba está en contacto con la atmósfera.

Circuito hidráulico de seguridad

Circuito de agua producto construido en materiales aprobados para uso alimentario.

Sistema de marcha/paro automático ó manual

Interruptor de nivel incluido con el suministro.

Membranas de última generación

Conjunto de membrana/contenedor que facilita el mantenimiento. Baja presión de trabajo y bajo consumo de electricidad. Alto rechazo de sales.

Chasis inoxidable

De una pieza, moldeada en poliéster reforzado con fibra de vidrio. Elimina los problemas de corrosión y alarga la vida útil del equipo.

Prefiltración (opcional)

Diferentes opciones de prefiltración disponibles, filtros de partículas y decoloradores; recambiables o lavables; para su mejor adaptación a las características del agua de entrada al sistema.



**Bajos
costes**



**Facilidad
instalación
mantenimiento**

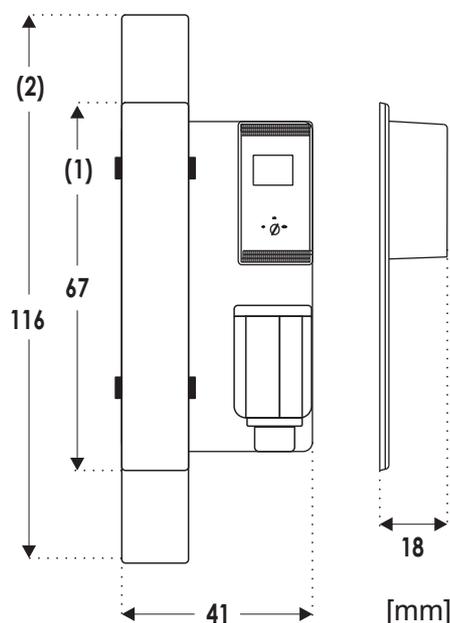


**Resistencia
Fiabilidad**



**Compatibilidad
con el entorno**

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS



Bajo coste inicial y de mantenimiento

- Compacto, fácil instalación y sencillo mantenimiento.
- Precio de compra competitivo.
- Bajo consumo eléctrico y nulo o muy bajo consumo de productos químicos.
- Membranas de ultra baja ó baja presión de trabajo dependiendo de la aplicación.
- Construido en materiales resistentes a la corrosión.
- Sin necesidad de descalcificación previa del agua a tratar.
- Autómata electrónico de control.
- Funcionamiento automático ó manual.

Compatibilidad con el entorno

- Bajo nivel de ruido y de vibraciones.
- Sin productos químicos contaminantes.

CONDICIONES DE FUNCIONAMIENTO

ESPECIFICACION MODELO

Capacidad de producción en litros/día (1)
Capacidad de producción en litros/hora (1)
Rechazo de sales medio (%) (1)
Calidad del agua producto (PPM) (1)
Salinidad máxima recomendada en el agua de entrada(PPM)
Relación agua producto/agua de rechazo (4)
Presión de trabajo media, kg/cm ² (1)(3)
Presión de trabajo máxima (kg/cm ²)
Presión de agua recomendada en la entrada del equipo (kg/cm ²)
Presión de entrada mínima (kg/cm ²)
Temperatura del agua de entrada
PH de entrada
Nivel de cloro máximo en la entrada del equipo (PPM)(2)
Potencia instalada (Kw)(5)
Alimentación eléctrica (50 Hz)

	L		
	06	23	30
600	2280	3000	
25	95	125	
	98,5		
	<50		
	6000(10000 μ s)		
	regulable		
	9		
	14		
	3		
	1		
	de 3 a 35°C		
	de 3 a 11		
	<0'1		
0'09	0,37	0,37	
	220V II		

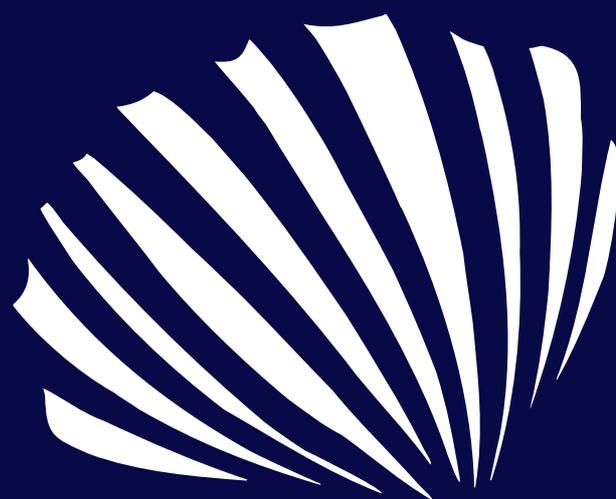
(1) +/- 10% a la puesta en marcha con, 2000 PPM de total de sólidos disueltos en la entrada, 18°C de temperatura y pH 7. La producción disminuye con mayor cantidad de sólidos disueltos ó con menor temperatura y viceversa. La presión de trabajo es ajustable para compensar diferencias de salinidad ó temperaturas.

(2) Filtros decoloradores opcionales disponibles.

(3) La presión de trabajo está calculada con una temperatura del agua a tratar de 18°C, ya que este es el valor medio que se encuentra normalmente en el agua. Las presiones de trabajo indicadas por la mayoría de fabricantes están calculadas con agua de entrada a 25°C. Con 25°C de temperatura los equipos MAGIC trabajarían a una presión inferior y por lo tanto el consumo eléctrico sería también notablemente inferior.

(4) La relación agua producto/agua de rechazo debe ser ajustada por el S.A.T. y dependerá de las características del agua de entrada.

(5) El consumo de energía dependerá de la salinidad y temperatura del agua de entrada.



MAGIC
EQUIPOS DE OSMOSIS INVERSA

AGUA SALOBRE | AGUA DE MAR | AGUA RESIDUAL

www.magic.es

C/Valencia nº6 - Polígono Son Bugadelles

07180 Santa Ponsa - Calviá - Baleares - Tel.+34 971 697942